



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-26-222/C01

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

TATRA DEFENCE VEHICLE a.s.

Sitz: U Rustonky 714/1, Praha 8, Karlín 186 00, Tschechische Republik

Id.Nr.: 241 52 269

Betriebsstätte: Areál Tatry 1450/1, 742 21 Kopřivnice, Tschechische Republik

die Übereinstimmung

des Schweißprozesses

mit den Anforderungen der Norm

EN ISO 3834-2:2021

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema TD201,
entwickelt nach Zertifizierungsschema Typ 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2013

im folgenden Geltungsbereich:

**Entwicklung, Herstellung, Reparatur und Modernisierung
von hauptsächlich gepanzerten Fahrzeugen und Spezialfahrzeugen.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 2 Seiten enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats ist an die Einhaltung der Normen, nach denen das System zertifiziert ist, sowie an die Erfüllung der Bestimmungen des Überwachungsvertrags Nr. ZCV-23-217/S01 zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle gebunden.

Organisation zertifiziert seit 24.08.2023
Gültigkeit der Zertifizierung ab 24.08.2026
Gültigkeit der Zertifizierung bis 24.08.2029



Dipl.-Ing. Lumír Ciompa
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-26-222/C01

Seite 1

TÄTIGKEITSBEREICH

Art der Produkte:

Gepanzerten Fahrzeugen und Spezialfahrzeugen

Produktnormen oder alternative Standards:

--

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608):

1.2, 2.2, 3.1, 5.1, 8.1, 22.3, 23.1, 25CrMo4
ARMOX 370H, ARMOX 440T, ARMOX 500T,
ARMOX 520T, ARMOX 520TL, ARMOX 600T,
DOMEX 700MC, DIFENDER 400H, DIFENDER
500, STREX 700 E, STREX 960 Plus

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 131, 135, 138, 141

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
131	23.1	BW: 1,5 – 6,0; FW: 1,5 – 8,0	
135	ARMOX 370H + ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 50,0	-
	ARMOX 370H + 5.1	FW: 3,0 – 25,0	-
	ARMOX 370H + ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	Difender 400 H	BW: 15,0 – 60,0; FW: ≥ 5,0	EN ISO 15613
	ARMOX 440T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 1.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 2.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + ARMOX 500T	FW: 3,0 – 13,0	-
	ARMOX 500T	BW: 3,0 – 30,0	EN ISO 15613
	ARMOX 500T	FW: 3,0 – 30,0	-
	ARMOX 500T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
	ARMOX 520T	BW: 3,0 – 11,0; FW: 3,0 – 11,0	-
	ARMOX 520T + ARMOX 440T	BW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 24,0	EN ISO 15613
	ARMOX 520T + 25CrMo4	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 50,0	EN ISO 15613
	ARMOX 520TL + 25CrMo4	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 10,0	EN ISO 15613
	ARMOX 520TL + 8.1	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 10,0	EN ISO 15613
	ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 600T + 5.1	FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 500T + ARMOX 600T	FW: 3,0 – 13,0	-
	ARMOX 600T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
	DOMEX 700MC	FW: 3,0 – 16,0	-
	STREX 960 Plus	BW: 3,0 – 8,0; FW: 3,0 – 8,0	-
	STREX 960 Plus + ARMOX 520T	FW: 3,0 – 8,0 + 3,0 – 11,0	-
	STREX 700 E + ARMOX 520T	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 50,0	-

Organisation zertifiziert seit 24.08.2023
Gültigkeit der Zertifizierung ab 24.08.2026
Gültigkeit der Zertifizierung bis 24.08.2029



Dipl.-Ing. Lumír Ciompa
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-26-222/C01

Seite 2

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	STREX 700 E + 8.1	FW: 3,0 – 50,0 + 3,0 – 7,0	EN ISO 15613
	1.2	BW: 3,0 – 16,0; FW: ≥ 5,0	-
	3.1	FW: 3,0 – 16,0	-
	8.1	FW: 3,0 – 16,0	-
138	ARMOX 440T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 1.2	FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + ARMOX 500T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 500T	BW: 6,5 – 26,0; FW: ≥ 3,0	-
	ARMOX 500T + ARMOX 600T	FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 500T + DOMEX 700MC	FW: 3,0 – 26,0	-
	ARMOX 500T + 1.2	FW: 3,0 – 26,0	-
	ARMOX 500T + 3.1	FW: 3,0 – 50,0	-
	ARMOX 500T + 8.1	FW: 3,0 – 12,0	-
	ARMOX 600T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
141	DIFENDER 500	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 500T + 8.1	FW: 3,0 – 12,0	-
	8.1	FW: 1,4 – 16,0	-
	22.3	BW: 1,5 – 6,0; FW: 1,5 – 6,0	-
	23.1	BW: 3,0 – 8,0; FW: 3,0 – 8,0	-

Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Umfassendes (C)	Ing. Ondřej Laník, 11.07.1990	CZ/IWE/21025
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	David Hub, 05.09.1985	IWT/CZ 16045
Vertreter der Schweißaufsicht / Umfassendes (C)	Ing. Ivo Vdoleček, 10.11.1980	IWE/CZ/13020
Vertreter der Schweißaufsicht / Basis (B)	Petr Lossmann, 22.09.1979	CZ/EWS/23017

Organisation zertifiziert seit 24.08.2023
Gültigkeit der Zertifizierung ab 24.08.2026
Gültigkeit der Zertifizierung bis 24.08.2029



V 3148



Dipl.-Ing. Lumír Ciompa
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle