



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-26-222/C01

kterým osvědčuje, že organizace

TATRA DEFENCE VEHICLE a.s.

Sídlo: U Rustonky 714/1, Praha 8, Karlín 186 00

IČ: 241 52 269

Provozovna: Areál Tatry 1450/1, 742 21 Kopřivnice

prokázala shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Vývoj, výroba, opravy a modernizace
převážně obrněných a speciálních vozidel.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-23-217/S01 uzavřené mezi certifikovanou organizací a certifikačním orgánem.

Organizace certifikována od 24.08.2023
Platnost certifikace od 24.08.2026
Platnost certifikace do 24.08.2029



Ing. Lumír Ciompa
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-26-222/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu:	Obrněná a speciální vozidla.
Produktové normy nebo alternativní normy:	--
Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608):	1.2, 2.2, 3.1, 5.1, 8.1, 22.3, 23.1, 25CrMo4 ARMOX 370H, ARMOX 440T, ARMOX 500T, ARMOX 520T, ARMOX 520TL, ARMOX 600T, DOMEX 700MC, DIFENDER 400H, DIFENDER 500, STREX 700 E, STREX 960 Plus
Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063):	131, 135, 138, 141

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
131	23.1	BW: 1,5 – 6,0; FW: 1,5 – 8,0	
135	ARMOX 370H + ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 50,0	-
	ARMOX 370H + 5.1	FW: 3,0 – 25,0	-
	ARMOX 370H + ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	Difender 400 H	BW: 15,0 – 60,0; FW: ≥ 5,0	EN ISO 15613
	ARMOX 440T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 1.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 2.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + ARMOX 500T	FW: 3,0 – 13,0	-
	ARMOX 500T	BW: 3,0 – 30,0	EN ISO 15613
	ARMOX 500T	FW: 3,0 – 30,0	-
	ARMOX 500T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
	ARMOX 520T	BW: 3,0 – 11,0; FW: 3,0 – 11,0	-
	ARMOX 520T + ARMOX 440T	BW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 24,0	EN ISO 15613
	ARMOX 520T + 25CrMo4	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 50,0	EN ISO 15613
	ARMOX 520TL + 25CrMo4	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 10,0	EN ISO 15613
	ARMOX 520TL + 8.1	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 10,0	EN ISO 15613
	ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 600T + 5.1	FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 500T + ARMOX 600T	FW: 3,0 – 13,0	-
	ARMOX 600T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
	DOMEX 700MC	FW: 3,0 – 16,0	-
	STREX 960 Plus	BW: 3,0 – 8,0; FW: 3,0 – 8,0	-
	STREX 960 Plus + ARMOX 520T	FW: 3,0 – 8,0 + 3,0 – 11,0	-
	STREX 700 E + ARMOX 520T	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 50,0	-

Organizace certifikována od 24.08.2023
Platnost certifikace od 24.08.2026
Platnost certifikace do 24.08.2029



Ing. Lumír Ciompa
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-26-222/C01

Strana 2

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	STREX 700 E + 8.1	FW: 3,0 – 50,0 + 3,0 – 7,0	EN ISO 15613
	1.2	BW: 3,0 – 16,0; FW: ≥ 5,0	-
	3.1	FW: 3,0 – 16,0	-
	8.1	FW: 3,0 – 16,0	-
138	ARMOX 440T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 1.2	FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + ARMOX 500T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 500T	BW: 6,5 – 26,0; FW: ≥ 3,0	-
	ARMOX 500T + ARMOX 600T	FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 500T + DOMEX 700MC	FW: 3,0 – 26,0	-
	ARMOX 500T + 1.2	FW: 3,0 – 26,0	-
	ARMOX 500T + 3.1	FW: 3,0 – 50,0	-
	ARMOX 500T + 8.1	FW: 3,0 – 12,0	-
	ARMOX 600T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
141	DIFENDER 500	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 500T + 8.1	FW: 3,0 – 12,0	-
	8.1	FW: 1,4 – 16,0	-
	22.3	BW: 1,5 – 6,0; FW: 1,5 – 6,0	-
	23.1	BW: 3,0 – 8,0; FW: 3,0 – 8,0	-

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Ondřej Laník, 11.07.1990	CZ/IWE/21025
Zástupce svářečského dozoru / Specifická (S)	David Hub, 05.09.1985	IWT/CZ 16045
Zástupce svářečského dozoru / Specifická (C)	Ing. Ivo Vdoleček, 10.11.1980	IWE/CZ/13020
Zástupce svářečského dozoru / Základní (B)	Petr Lossmann, 22.09.1979	CZ/EWS/23017

Organizace certifikována od 24.08.2023
Platnost certifikace od 24.08.2026
Platnost certifikace do 24.08.2029



Ing. Lumír Ciompa
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu