



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCV-23-217/C01 (revize č. 2)

kterým osvědčuje, že organizace

**TATRA DEFENCE VEHICLE a.s.**

Sídlo: U Rustonky 714/1, Praha 8, Karlín 186 00

IČ: 241 52 269

Provozovna: Areál Tatry 1450/1, 742 21 Kopřivnice

prokázala shodu

**procesu svařování**

s požadavky normy

**ČSN EN ISO 3834-2:2022**

v souladu s certifikačním schématem TD201,  
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Vývoj, výroba, opravy a modernizace  
převážně obrněných a speciálních vozidel.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,  
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení  
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-23-217/S01 uzavřené mezi certifikovanou organizací a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-23-217/C01 (revize č. 1) ze dne 14.10.2024.

Organizace certifikována od 24.08.2023  
Platnost certifikace od 15.10.2025  
Platnost certifikace do 24.08.2026



Ing. Stanislav Šimčík  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
138	ARMOX 440T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 1.2	FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + ARMOX 500T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 500T	BW: 6,5 – 26,0; FW: ≥ 3,0	-
	ARMOX 500T + ARMOX 600T	FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 500T + DOMEX 700MC	FW: 3,0 – 26,0	-
	ARMOX 500T + 1.2	FW: 3,0 – 26,0	-
	ARMOX 500T + 3.1	FW: 3,0 – 50,0	-
	ARMOX 500T + 8.1	FW: 3,0 – 12,0	-
	ARMOX 600T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
141	DIFENDER 500	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 500T + 8.1	FW: 3,0 – 12,0	-
	8.1	FW: 1,4 – 16,0	-
	22.3	BW: 1,5 – 6,0; FW: 1,5 – 6,0	-
	23.1	BW: 3,0 – 8,0; FW: 3,0 – 8,0	-

## Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Ondřej Laník, 11.07.1990	CZ/IWE/21025
Zástupce svářečského dozoru / Specifická (S)	David Hub, 05.09.1985	IWT/CZ 16045

Organizace certifikována od 24.08.2023  
 Platnost certifikace od 15.10.2025  
 Platnost certifikace do 24.08.2026



Ing. Stanislav Šimčík  
 Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu

**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-23-217/C01 (Revision Nr. 2)

Seite 2

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
138	ARMOX 440T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 1.2	FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + ARMOX 500T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 500T	BW: 6,5 – 26,0; FW: ≥ 3,0	-
	ARMOX 500T + ARMOX 600T	FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 500T + DOMEX 700MC	FW: 3,0 – 26,0	-
	ARMOX 500T + 1.2	FW: 3,0 – 26,0	-
	ARMOX 500T + 3.1	FW: 3,0 – 50,0	-
	ARMOX 500T + 8.1	FW: 3,0 – 12,0	-
	ARMOX 600T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
141	DIFENDER 500	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 500T + 8.1	FW: 3,0 – 12,0	-
	8.1	FW: 1,4 – 16,0	-
	22.3	BW: 1,5 – 6,0; FW: 1,5 – 6,0	-
	23.1	BW: 3,0 – 8,0; FW: 3,0 – 8,0	-

**Schweißaufsichtspersonal:**

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Umfassendes (C)	Ing. Ondřej Laník, 11.07.1990	CZ/IWE/21025
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	David Hub, 05.09.1985	IWT/CZ 16045

Organisation zertifiziert seit 24.08.2023  
Gültigkeit der Zertifizierung ab 15.10.2025  
Gültigkeit der Zertifizierung bis 24.08.2026



Dipl.-Ing. Stanislav Šimčík  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle

**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certification body certifying products No. 3148 accredited by the ČIA according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Annex to the Certificate No. ZCV-23-217/C01 (revision No. 2)

Page 1

**SCOPE OF ACTIVITY****Type of product:** Armoured and special vehicles**Product standards or alternative standard:** --**Parent materials group (according to CEN ISO/TR 15608):** 1.2, 2.2, 3.1, 5.1, 8.1, 22.3, 23.1, 25CrMo4  
ARMOX 370H, ARMOX 440T, ARMOX 500T,  
ARMOX 520T, ARMOX 600T, DOMEX 700MC,  
DIFENDER 500, STRENX 700 E,  
STRENX 960 Plus**Welding and allied processes (according to ISO 4063):** 131, 135, 138, 141

Welding process (ISO 4063)	Parent material group (CEN ISO/TR 15608)	Dimensions of the parent material (mm)	Note
131	23.1	BW: 1,5 – 6,0; FW: 1,5 – 8,0	
135	ARMOX 370H + ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 50,0	-
	ARMOX 370H + 5.1	FW: 3,0 – 25,0	-
	ARMOX 370H + ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 440T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 1.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 2.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + ARMOX 500T	FW: 3,0 – 13,0	-
	ARMOX 500T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
	ARMOX 520T	BW: 3,0 – 11,0; FW: 3,0 – 11,0	-
	ARMOX 520T + ARMOX 440T	BW: 3,0 – 11,0+3,0 – 24,0	EN ISO 15613
	ARMOX 520T + 25CrMo4	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 50,0	EN ISO 15613
	ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 600T + 5.1	FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 500T + ARMOX 600T	FW: 3,0 – 13,0	-
	ARMOX 600T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
	DOMEX 700MC	FW: 3,0 – 16,0	-
	STRENX 960 Plus	BW: 3,0 – 8,0; FW: 3,0 – 8,0	-
STRENX 960 Plus + ARMOX 520T	FW: 3,0 – 8,0 + 3,0 – 11,0	-	
STRENX 700 E + ARMOX 520T	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 50,0	-	
STRENX 700 E + 8.1	FW: 3,0 – 50,0 + 3,0 – 7,0	EN ISO 15613	
1.2	BW: 3,0 – 16,0; FW: ≥ 5,0	-	
3.1	FW: 3,0 – 16,0	-	
8.1	FW: 3,0 – 16,0	-	

Organization certified since 24.08.2023  
Validity of certification from 15.10.2025  
Validity of certification until 24.08.2026Ing. Stanislav Šimčík  
Deputy Head of Certification Body

**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certification body certifying products No. 3148 accredited by the ČIA according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Annex to the Certificate No. ZCV-23-217/C01 (revision No. 2)

Page 2

Welding process (ISO 4063)	Parent material group (CEN ISO/TR 15608)	Dimensions of the parent material (mm)	Note
138	ARMOX 440T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 1.2	FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + ARMOX 500T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 500T	BW: 6,5 – 26,0; FW: ≥ 3,0	-
	ARMOX 500T + ARMOX 600T	FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 500T + DOMEX 700MC	FW: 3,0 – 26,0	-
	ARMOX 500T + 1.2	FW: 3,0 – 26,0	-
	ARMOX 500T + 3.1	FW: 3,0 – 50,0	-
	ARMOX 500T + 8.1	FW: 3,0 – 12,0	-
	ARMOX 600T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
141	DIFENDER 500	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 500T + 8.1	FW: 3,0 – 12,0	-
	8.1	FW: 1,4 – 16,0	-
	22.3	BW: 1,5 – 6,0; FW: 1,5 – 6,0	-
	23.1	BW: 3,0 – 8,0; FW: 3,0 – 8,0	-

**Welding Coordination Personnel:**

Job function / Competency levels according to ISO 14731	Name, date of birth	Qualification
Welding Coordinator / Comprehensive (C)	Ing. Ondřej Laník, 11.07.1990	CZ/IWE/21025
Deputy Welding Coordinator / Specific (S)	David Hub, 05.09.1985	IWT/CZ 16045

Organization certified since 24.08.2023  
Validity of certification from 15.10.2025  
Validity of certification until 24.08.2026



Ing. Stanislav Šimčík  
Deputy Head of Certification Body



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certification body certifying products No. 3148 accredited by the ČIA according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

issues the

# CERTIFICATE

No. ZCV-23-217/C01 (revision No. 2)

which confirms that the organization

**TATRA DEFENCE VEHICLE a.s.**

Address: U Rustonky 714/1, Praha 8, Karlín 186 00, Czech Republic ID: 241 52 269

Unit: Areál Tatry 1450/1, 742 21 Kopřivnice, Czech Republic

has demonstrated conformity of the

**welding process**

with the requirements of the standard

**EN ISO 3834-2:2021**

in accordance with the certification scheme TD201,  
processed according to certification scheme type 6 of the standard EN ISO/IEC 17067:2013

within the following scope:

**Development, production, repairs and modernisation  
of mainly armoured and special vehicles.**

More information on the scope of certification is given in the annex to the certificate,  
which forms its integral part and contains 2 pages.

The validity of the certificate is subject to meeting the standards under which the system is certified and compliance with the provisions  
of the agreement on inspection activities No. ZCV-23-217/S01 concluded between the certified organization and certification body.

Replaces certificate No. ZCV-23-217/C01 (revision No 1) dated 14.10.2024.

Organization certified since 24.08.2023  
Validity of certification from 15.10.2025  
Validity of certification until 24.08.2026



Ing. Stanislav Šimčík  
Deputy Head of Certification Body

**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-23-217/C01 (Revision Nr. 2)

Seite 1

**TÄTIGKEITSBEREICH**

Art der Produkte: Gepanzerten Fahrzeugen und Spezialfahrzeugen

Produktnormen oder alternative Standards: --

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608):

1,2, 2,2, 3,1, 5,1, 8,1, 22,3, 23,1, 25CrMo4  
ARMOX 370H, ARMOX 440T, ARMOX 500T,  
ARMOX 520T, ARMOX 600T, DOMEX 700MC,  
DIFENDER 500, STRENX 700 E,  
STRENX 960 Plus

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 131, 135, 138, 141

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
131	23.1	BW: 1,5 – 6,0; FW: 1,5 – 8,0	-
	ARMOX 370H + ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 50,0	-
	ARMOX 370H + 5.1	FW: 3,0 – 25,0	-
	ARMOX 370H + ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 440T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 1.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 2.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + ARMOX 500T	FW: 3,0 – 13,0	-
	ARMOX 500T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
	ARMOX 520T	BW: 3,0 – 11,0; FW: 3,0 – 11,0	-
	ARMOX 520T + ARMOX 440T	BW: 3,0 – 11,0+3,0 – 24,0	EN ISO 15613
	ARMOX 520T + 25CrMo4	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 50,0	EN ISO 15613
135	ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 600T + 5.1	FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 500T + ARMOX 600T	FW: 3,0 – 13,0	-
	ARMOX 600T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
	DOMEX 700MC	FW: 3,0 – 16,0	-
	STRENX 960 Plus	BW: 3,0 – 8,0; FW: 3,0 – 8,0	-
	STRENX 960 Plus + ARMOX 520T	FW: 3,0 – 8,0 + 3,0 – 11,0	-
	STRENX 700 E + ARMOX 520T	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 50,0	-
	STRENX 700 E + 8.1	FW: 3,0 – 50,0 + 3,0 – 7,0	EN ISO 15613
	1.2	BW: 3,0 – 16,0; FW: ≥ 5,0	-
	3.1	FW: 3,0 – 16,0	-
	8.1	FW: 3,0 – 16,0	-

Organisation zertifiziert seit 24.08.2023  
Gültigkeit der Zertifizierung ab 15.10.2025  
Gültigkeit der Zertifizierung bis 24.08.2026Dipl.-Ing. Stanislav Šimčík  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle

**ROZSAH ČINNOSTI**

**Druh produktu:** Obrněná a speciální vozidla.  
**Produktové normy nebo alternativní normy:** --  
**Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608):** 1.2, 2.2, 3.1, 5.1, 8.1, 22.3, 23.1, 25CrMo4, ARMOX 370H, ARMOX 440T, ARMOX 500T, ARMOX 520T, ARMOX 600T, DOMEX 700MC, DIFENDER 500, STRENX 700 E, STRENX 960 Plus  
**Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063):** 131, 135, 138, 141

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
131	23.1	BW: 1,5 – 6,0; FW: 1,5 – 8,0	
135	ARMOX 370H + ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 50,0	-
	ARMOX 370H + 5.1	FW: 3,0 – 25,0	-
	ARMOX 370H + ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 440T	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 1.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + 2.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: 3,0 – 24,0	-
	ARMOX 440T + ARMOX 500T	FW: 3,0 – 13,0	-
	ARMOX 500T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
	ARMOX 520T	BW: 3,0 – 11,0; FW: 3,0 – 11,0	-
	ARMOX 520T + ARMOX 440T	BW: 3,0 – 11,0+3,0 – 24,0	EN ISO 15613
	ARMOX 520T + 25CrMo4	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 50,0	EN ISO 15613
	ARMOX 600T	BW: 3,0 – 20,0; FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 600T + 5.1	FW: 3,0 – 20,0	-
	ARMOX 500T + ARMOX 600T	FW: 3,0 – 13,0	-
	ARMOX 600T + 1.2	FW: 3,0 – 16,0	-
	DOMEX 700MC	FW: 3,0 – 16,0	-
	STRENX 960 Plus	BW: 3,0 – 8,0; FW: 3,0 – 8,0	-
STRENX 960 Plus + ARMOX 520T	FW: 3,0 – 8,0 + 3,0 – 11,0	-	
STRENX 700 E + ARMOX 520T	FW: 3,0 – 11,0 + 3,0 – 50,0	-	
STRENX 700 E + 8.1	FW: 3,0 – 50,0 + 3,0 – 7,0	EN ISO 15613	
1.2	BW: 3,0 – 16,0; FW: ≥ 5,0	-	
3.1	FW: 3,0 – 16,0	-	
8.1	FW: 3,0 – 16,0	-	

Organizace certifikována od 24.08.2023  
 Platnost certifikace od 15.10.2025  
 Platnost certifikace do 24.08.2026



Ing. Stanislav Šimčík  
 Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

# ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-23-217/C01 (Revision Nr. 2)

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

**TATRA DEFENCE VEHICLE a.s.**

Sitz: U Rustonky 714/1, Praha 8, Karlín 186 00, Tschechische Republik id.Nr.: 241 52 269

Betriebsstätte: Areál Tatry 1450/1, 742 21 Kopřivnice, Tschechische Republik

die Übereinstimmung

**des Schweißprozesses**

mit den Anforderungen der Norm

**EN ISO 3834-2:2021**

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema TD201,  
entwickelt nach Zertifizierungsschema Typ 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2013

im folgenden Geltungsbereich:

**Entwicklung, Herstellung, Reparatur und Modernisierung  
von hauptsächlich gepanzerten Fahrzeugen und Spezialfahrzeugen.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 2 Seiten enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats ist an die Einhaltung der Normen, nach denen das System zertifiziert ist, sowie an die Erfüllung der Bestimmungen des Überwachungsvertrags Nr. ZCV-23-217/S01 zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle gebunden.

Ersetzt das Zertifikat Nr. ZCS-23-217/C01 (Revision Nr. 1) vom 14.10.2024.

Organisation zertifiziert seit 24.08.2023  
Gültigkeit der Zertifizierung ab 15.10.2025  
Gültigkeit der Zertifizierung bis 24.08.2026



Dipl.-Ing. Stanislav Šimčík  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle